

James Walker®

Walkersele® OSJ-2

- patentierte Vor-Ort-Montage
- vereinfachter Einbau des bewährten Original Systems
- reduziert Stillstandzeiten und Einbaukosten
- Leistung einer endlosen Dichtung bei geteiltem Zusammenbau

HIGH PERFORMANCE SEALING TECHNOLOGY



Walkersele® OSJ-2

Walkersele® OSJ ist James Walker's patentiertes und sehr erfolgreiches Verfahren für die Vor-Ort-Montage von geteilten Walkersele® Wellendichtringen. Vorteile sind:

- **hohe Leistung** - installierte Dichtung weist die Leistungsmerkmale einer endlosen Dichtung auf
- **weltweit bewährt** – bei Schiffsantrieben, im Getriebebau, Energieerzeugung, Stahlindustrie, Windkraftanlagen usw.
- **reduziert Wartungskosten** – die Leistungsfähigkeit einer endlosen Dichtung wird erreicht:
 - ohne Demontage und Montage der Gesamtanlage
 - ohne teure, schwierige Vor-Ort-Vulkanisation

Was ist Walkersele®?

Walkersele ist unsere Familie der Radialwellendichtringe für den Einsatz rundlaufender Wellen und Maschinenteilen an Getrieben, Walzwerken, Schiffsantrieben, Rührwerken und Brennöfen.

Walkersele gewährleistet der Industrie:

- den Schutz der Lager
- Schmiermittel schmutzfrei zu halten
- Produkte vor Verunreinigungen zu schützen

Hauptaufgabe einer Walkersele ist es, das Austreten von Schmiermittel an der Lagerstelle zu verhindern. Bei paarweiser entgegen gesetzter Anordnung schützt sie die Lagerstelle vor dem Eindringen von Flüssigkeiten und Feststoffen.

Endlose oder geteilte Dichtung

Zahlreiche Verbesserungen bei Material und Ausführung der Walkersele wurden in den letzten 50 Jahren vorgestellt.

Eine davon war die geteilte Wellendichtung. Wellen mussten nicht mehr demontiert werden, Stillstandzeiten sowie Einbaukosten konnten drastisch reduziert werden.

Walkersele® OSJ-2

In Zusammenarbeit mit unseren OSJ Kunden wurde der Einbausatz verbessert. Eine einfachere Handhabung selbst unter schwierigen Bedingungen und bei großen Durchmessern ist hiermit möglich geworden.

Die Walkersele® OSJ-2 ist eine hochwertige Wellendichtung, die eine weiterentwickelte Ausführung unseres Original-OSJ-Systems ist.

Die Verbesserungen umfassen:

- neues „anwenderfreundliches“ Spannband für eine genauere Vorspannung
- verbesserte Montagevorrichtung für die Fügestelle der Dichtungsenden
- verbesserter Temperaturmessstreifen
- lieferbar für größere Wellendurchmesser

Doch auch geschlitzte Wellendichtungen haben Nachteile. Bei einer starken Wellendynamik verringert sich die Dichtleistung. Bei einigen Anwendungen ist eine geringe Leckage jedoch akzeptabel, so dass ein Gegeneinanderstoßen der Dichtungsenden die einfachere Möglichkeit darstellt.

Der Kreis schließt sich mit der OSJ

Jahrelang war die Vor-Ort-Vulkanisation die einzig wirksame Methode, um eine Leckage an einer geteilten Dichtung zu Unterbinden. Für diese Arbeit war ein hohes Maß an Erfahrung nötig, ebenso mussten spezielle Werkzeuge und Vorrichtungen zur Verfügung stehen.

Aus diesem Grund haben wir die OSJ-2 entwickelt.

Seit der Einführung 1991 ist nun die Modifikation einer geteilten Dichtung zu einer endlosen erfolgreich vollzogen worden.

Nach einer kurzen Trainingseinheit kann der Anwender die Montage einer Walkersele® OSJ-2 eigenständig vornehmen.

Verfügbarkeit

Dichtungsprofile:

Walkersele® OSJ-2 kann in allen Formen geliefert werden, deren Rücken aus Gummigewebe besteht. Siehe untere Abbildung

Material:

Walkersele® OSJ-2 ist verfügbar in drei verschiedenen Elastomergraden: Nitril (NBR), Fluorcarbon (FKM) und hydriertem Nitril (HNBR)

Temperaturgrenzen:

In Abhängigkeit vom Material sind Temperaturen bis zu 150°C möglich.

Größen:

Dichtungen für Wellendurchmesser von 60 mm bis 2000 mm sind verfügbar. Für weitere Größen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Beratungsdienst.

Weitere Leistungen:

Im Auftragsfall wird empfohlen, genaue Details (Medienverträglichkeit, Druck, Temperatur und Radialgeschwindigkeit) mit unserem technischen Beratungsdienst zu besprechen.

Training

Der Erfolg des OSJ-Verfahrens hängt vom sorgfältigen Einhalten der einzelnen Einbauschritte ab. Eine Montageanleitung wird mitgeliefert.

Wir empfehlen dem erstmaligen Benutzer eine Trainingsmaßnahme, die bei James Walker oder auf Wunsch in Ihrem Werk durchgeführt werden kann.

Technische Beratung

Unser technischer Beratungsservice steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung, um eine bestmögliche Lösung für Sie zu erarbeiten.

James Walker Deutschland GmbH

Mörkenstr.7

22767 Hamburg

Telefon: + 49 40 38 60810

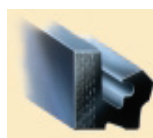
Fax: + 49 40 38 93230

Email: info@jameswalker.de

www.jameswalker.biz



D6



D7



D6/DL



D5



D1/DL



D1

Walkersele© OSJ-2 Montagesatz

Walkersele : im Bereich der Fügestelle befindet sich ein spezielles Zwischenstück

Zwei-Komponenten-Kleber (Kleber härtet teilelastisch aus)

Stahlspannband

Reinigungstuch mit Lösungsmittel

Vorrichtung zum Ausrichten der Fügestelle

Schmirgelpapier mit selbstklebender Rückseite

Steckschlüssel zum Justieren des Spannbandes

Montageanleitung

Temperaturmessstreifen mit selbstklebender Rückseite (Heißluftpistole beschleunigt die Aushärtung)



Schritt 1: Den Kleber auf die zu verbindenden Stirnseiten der Dichtung auftragen.



Schritt 2: Die Dichtung auf die Fügevorrichtung schieben und ausrichten.



Schritt 3: Stahlband anziehen



Schritt 4: Den Kleber mit Heißluftpistole aushärten

James Walker Deutschland GmbH
Mörkenstr.7
22767 Hamburg
Telefon: + 49 40 38 60810
Fax: + 49 40 38 93230
Email: info@jameswalker.de
www.jameswalker.biz

Die Prospektangaben beruhen auf den Erkenntnissen unserer langjährigen Erfahrung und sind nach bestem Wissen erteilt. Trotzdem können bestimmte Faktoren, die außerhalb unserer Kenntnis und Kontrolle liegen, die Funktion der Produkte beeinflussen. Wir können daher keine Gewährleistung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen im Einzelfall übernehmen. Technische Änderungen sind vorbehalten. Die in dieser Broschüre genannten Angaben über Grenzwerte bedeuten nicht, dass diese Werte alle gleichzeitig auftreten dürfen.

