



Informationsvernetzung bei Kärcher

Synchronisation von Daten aus SAP, CATIA und PARTSolutions

Agenda

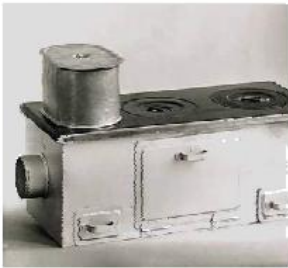
- Vorstellung Referent
- Vorstellung Fa. Kärcher
- Idee und Voraussetzungen
- Umsetzung Teilemanagement
- Umsetzung Klassifikation
- Zukunftsaussichten

Ihr Referent

- Edgar Ossinger
- Maschinenbautechniker
- Seit 1988 bei Kärcher
- Verantwortlich für Aufbau und Pflege von
 - Klassifikationen
 - Variantenkonfigurationen im SAP
- Mitwirkung bei der Einführung von
 - SAP PDM
 - SAP PLM
 - SAP Variantenkonfiguration
 - CATIA V4
 - CATIA V5
 - PARTsolutions
- Administration
 - Übersetzungen der Materialbenennungen in 8 Sprachen
 - PARTsolutions und deren Schnittstellen
- Schulungen von Mitarbeitern im Umfeld Klassifizierung



Unternehmensgeschichte



Gründung des Unternehmens durch Alfred Kärcher

Auszug der wichtigsten Neuheiten im KÄRCHER-Programm.



Strategie der Konzentration auf Reinigung



2.200 Produkte im Programm

1935

1950

Entwicklung des ersten europäischen Heißwasser-Hochdruckreinigers



1974

1980

Strategie der Konzentration auf das Gebiet der Hochdruckreinigung
Farbwechsel von blau auf gelb



1984

Einstieg in den Consumer-Markt mit dem ersten tragbaren Hochdruckreiniger



2001

Aktuell

Strategieausrichtung auf Marke, Zielgruppen, Distributionskanäle und Innovation





Reinigung und
Förderung von
Flüssigkeiten



Reinigung von
Gebäuden und
Flächen

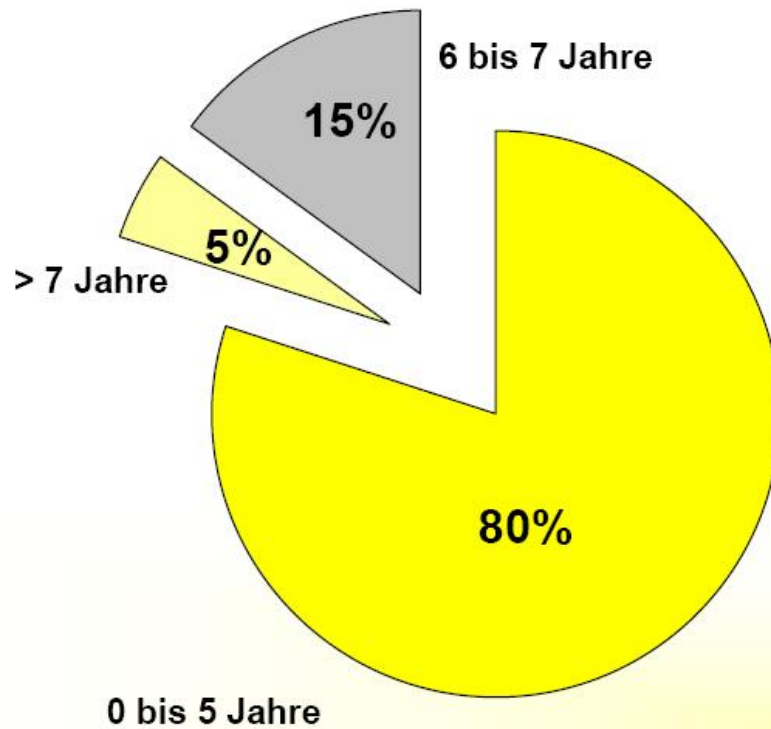


Reinigung von
Transport-
mitteln



Innovationsgrad

Alter der Geräte
(in % der Stückzahl 2009)



Die Geschäftseinheiten



Home & Garden

Pressure Washers



Home Cleaning



Garden



Professional

Commercial



Professional



Industrial



Kärcher Future-tech



Water Treatment



Produktions- und Logistikstandorte (18)



- Materialsuche mit grafischer Unterstützung
- Erkennen ob es zu gefundenen Bauteilen ein 3D-Modell gibt
- Einfaches Einfügen und Positionieren der gefundenen 3D-Modelle im CATIA V5
- Zugriff auf Klassifizierung ohne SAP auch von extern

- SAP als zentraler Daten/Informationsträger
- Automatischer Datenaustausch zwischen den Anwendungen

Ausgangssituation



cent
CDI-Schnittstelle



SAP CAD-Desktop

Verwendungsnachweis Auffrischen SAP-Sicht

Änderungsnummer:

SAP-Sicht CAD-Sicht CAD-Arbeitsvorrat CAD-Arbeitsverzeichnis Dokumentenliste

Dokumentenstruktur	Beschreibung	Sachbe...	Status	Status...	Ändnr.	Material	Menge	Material	Bezeichnung
5198978/SPR/00000	MC 50 Classic	AW03489	IA	In Arbeit	2028846		1	1.442-200.2	MC 50 Classic
5211562/SPR/00000	Kehrbhaelter kpl. MC 50	AW02892	FR	freigegeben	2027244		1	2.851-095.0	Kehrbhaelter kpl. MC 50
5192637/SPR/00002	Kehrantrieb Heck kpl.	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	2.851-039.0	Kehrantrieb Heck kpl.
5192538/SPA/00000	Ursprung_Hüpper	AW02892	FR	freigegeben	2023348		1		
5192636/SPR/00002	Behaelter Deckel montiert	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.4.058-180.0	Behaelter Deckel montiert
5192647/SPA/50000	Ursprung_Behaelter_mit_Deckel	AW02892	FR	freigegeben	2023348		1		
5192667/SPR/00002	Traeger Behaelter kpl.	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.4.058-186.0	Traeger Behaelter kpl.
5192647/SPA/50000	Ursprung_Behaelter_mit_Deckel	AW02892	FR	freigegeben	2023348		1		
5192650/SPA/00000	Traegerblech links	AW04040	FR	freigegeben	2027244		1	1.5.095-045.0	Traegerblech links
5192651/SPA/00000	Traegerblech rechts	AW04040	FR	freigegeben	2027244		1	1.5.095-046.0	Traegerblech rechts
5192652/SPA/00000	Querstrebe Mitte Traeger	AW04040	FR	freigegeben	2023348		1	1.5.095-047.0	Querstrebe Mitte Traeger
5192653/SPA/00000	Querstrebe Traeger	AW04040	FR	freigegeben	2023348		1	1.5.095-048.0	Querstrebe Traeger
5192654/SPA/00000	Traegerblech vorne	AW04040	FR	freigegeben	2027244		2	2.095-049.0	Traegerblech vorne
5192655/SPA/00000	Aufnahmebuchse Drehpunkt	AW02892	FR	freigegeben	2023348		4	4.5.111-192.0	Aufnahmebuchse Drehpunkt
5192656/SPA/00000	Zylinderbuchse Oben	AW02892	FR	freigegeben	2026634		4	4.5.111-193.0	Zylinderbuchse Oben
5116225/SPA/00000	Schweissmutter DIN 929 M8	AW02468	FR	freigegeben	2014918		12	7.311-503.0	Schweissmutter M 8-ST DIN 929
5192679/SPR/00001	Auswurfschacht Gehaeuse kpl.	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.4.058-187.0	Auswurfschacht Gehaeuse kpl.
5192673/SPA/50000	Dummy Ursprung Auswurf	AW02892	FR	freigegeben	2023348		1		
5192674/SPA/00000	Gehaeuse Blechteil Auswerfer	AW04040	FR	freigegeben	2026634		2	5.095-050.0	Gehaeuse Blechteil Auswerfer
5192675/SPA/00000	Bogen Auswerfer	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-051.0	Bogen Auswerfer
5116222/SPA/00000	Schweissmutter DIN 929 M6	AW02468	FR	freigegeben	2014918		16	7.311-502.0	Schweissmutter M 6-ST DIN 929
5192683/SPA/00000	Wasserprallblech	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-062.0	Wasserprallblech
5206482/SPA/00000	Saugrohr Auswurfschacht	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-161.0	Saugrohr oben
5206559/SPA/00000	Blechteil Rahmen Gitterrost	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-165.0	Blechteil Rahmen Gitterrost
5206716/SPA/00000	Blechteil Knotenblech	AW04040	FR	freigegeben	2026634		4	5.095-164.0	Blechteil Knotenblech
5192672/SPR/00001	Saugrohr kpl.	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.4.058-198.0	Saugrohr kpl.
5192670/SPA/00000	Saugrohr	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-054.0	Saugrohr
5192671/SPA/00000	Rohrabschluss	AW04040	FR	freigegeben	2026634		1	1.5.095-055.0	Rohrabschluss
5192646/SPR/00000	Deckelblech kpl.	AW02892	FR	freigegeben	2023348		1	1.4.058-189.0	Deckelblech kpl.

PG1 (1) (101) k3ashq01 OVR

Umsetzung Teilemanagement



PART
SOLUTIONS

Umsetzung Neuanlage 3D-Modell

PARTdataManager 8.1.06 Build 58841 - PART solutions by CADENAS - P:\APP\Catia\cadenas\data\23d-libs\norm\din_en_iso\zubehoer\gewindetuelle_schlauch\din_8535.pj

Datensicht: ERP Ansichten Extras CATIA ?

Aufbau Gewindetülle DIN 8535 19 R 3/4

	SAP_MAT	MAKTXD	MSTAE	DIS	DIS_STATUS	IDNR	LS	D1	NDM	KDM	D2	D3	D4	L1	L2
	SAP Mat Nr	Mat.-Kurztext	Mat. Status	Dokumenten...	DIS Status	Identnummer	Lichte Schlu...	Gewinde [mm]	Gewindenenn...	Gewindekenn...	Durchmesser ...	Durchmesser ...	Durchmesser ...	Länge [mm]	Länge [mm]
1	6 R 1/4						6	R 1/4	13.157	11.445	5.000	8.000	6.500	10.000	6.000
2	6 R 3/8						6	R 3/8	16.662	14.950	5.000	8.000	6.500	11.500	6.500
3	8 R 1/4						8	R 1/4	13.157	11.445	6.200	10.000	8.000	10.000	6.500
4	8 R 3/8						8	R 3/8	16.662	14.950	6.200	10.000	8.000	11.500	6.500
5	10 R 1/4						10	R 1/4	13.157	11.445	8.000	12.000	10.000	10.000	6.500
6	10 R 3/8						10	R 3/8	16.662	14.950	8.000	12.000	10.000	11.500	6.500
7	13 R 3/8						13	R 3/8	16.662	14.950	10.000	15.000	13.000	11.500	7.500
8	13 R 1/2						13	R 1/2	20.955	18.631	10.000	15.000	13.000	15.000	9.500
9	15 R 1/2						15	R 1/2	20.955	18.631	12.000	17.000	15.000	15.000	9.500
10	15 R 3/4						15	R 3/4	26.441	24.117	12.000	17.000	15.000	16.000	11.500
11	19 R 3/4						19	R 3/4	26.441	24.117	15.000	21.000	19.000	16.000	11.500
12	6 M 10x1						6	M 10x1	10.000	8.773	5.000	8.000	6.500	10.000	6.000
13	6 M 12x1.5						6	M 12x1.5	12.000	10.160	5.000	8.000	6.500	11.500	6.500
14	8 M 12x1.5						8	M 12x1.5	12.000	10.160	6.200	10.000	8.000	10.000	6.500
15	8 M 14x1.5						8	M 14x1.5	14.000	12.160	6.200	10.000	8.000	11.500	6.500
16	10 M 12x1.5						10	M 12x1.5	12.000	10.160	8.000	12.000	10.000	10.000	6.500
17	10 M 14x1.5						10	M 14x1.5	14.000	12.160	8.000	12.000	10.000	11.500	6.500
18	13 M 16x1.5						13	M 16x1.5	16.000	14.160	10.000	15.000	13.000	11.500	7.500
19	13 M 20x1.5						13	M 20x1.5	20.000	18.160	10.000	15.000	13.000	15.000	9.500
20	15 M 20x1.5						15	M 20x1.5	20.000	18.160	12.000	17.000	15.000	15.000	9.500
21	15 M 27x1.5						15	M 27x1.5	27.000	25.160	12.000	17.000	15.000	16.000	11.500
22	19 M 27x1.5						19	M 27x1.5	27.000	25.160	15.000	21.000	19.000	16.000	11.500

Verweise

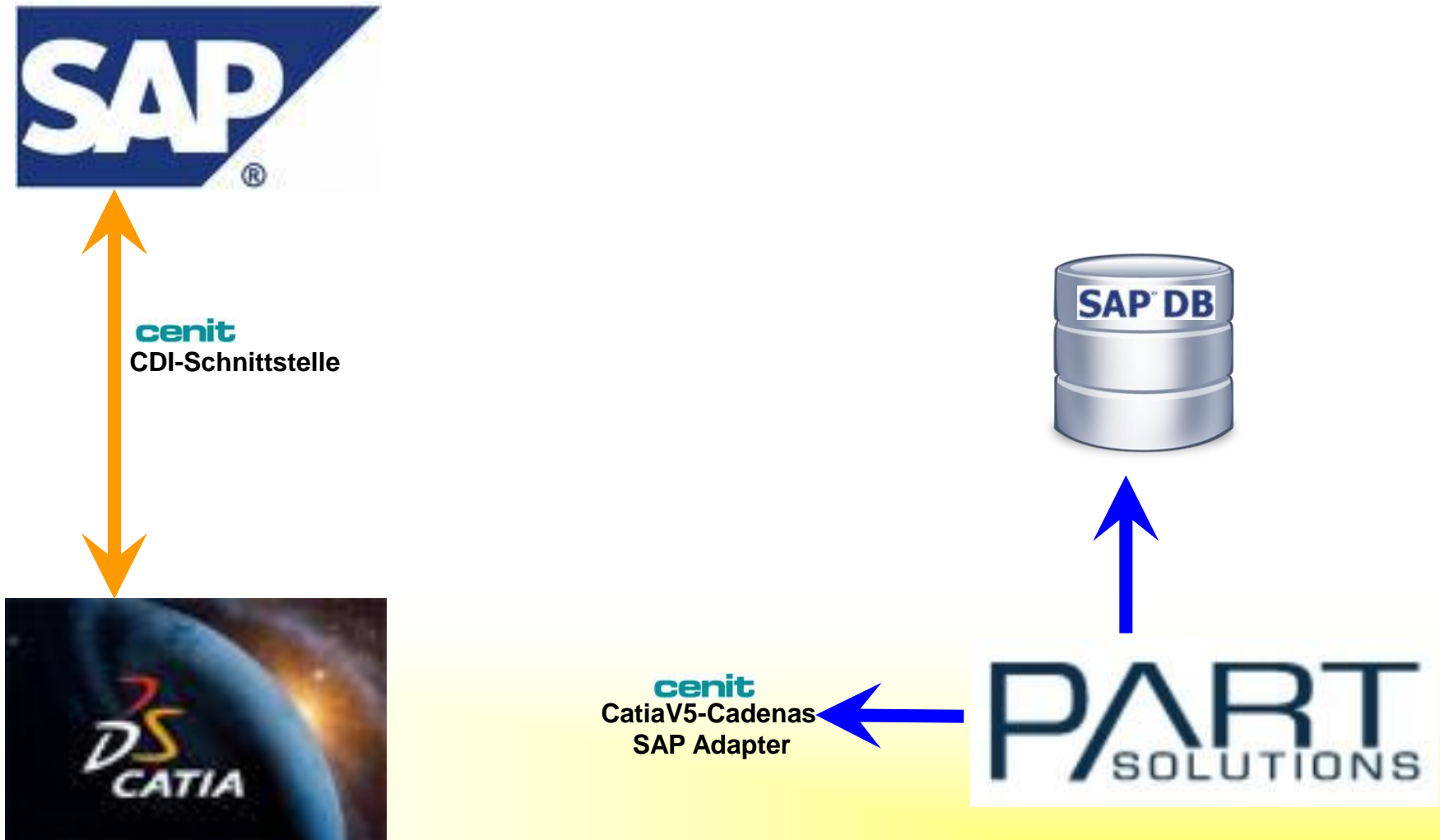
Einstellungen

Technische Angaben

NB = Gewindetülle DIN 8535 19 R 3/4, LOD = HI_AUTO

Transaktion CV03N

Umsetzung Neuanlage 3D-Modell



Umsetzung Neuanlage 3D-Modell

SAP

cent
CDI-Schnitts

**DS
CATIA**

Material- und Dokumentenanlage

DIS-Anlage

DIS- und Materialanlage

Materialnummer:

Dis-Anlage / Mit existierendem Material verknüpfen

Material suchen

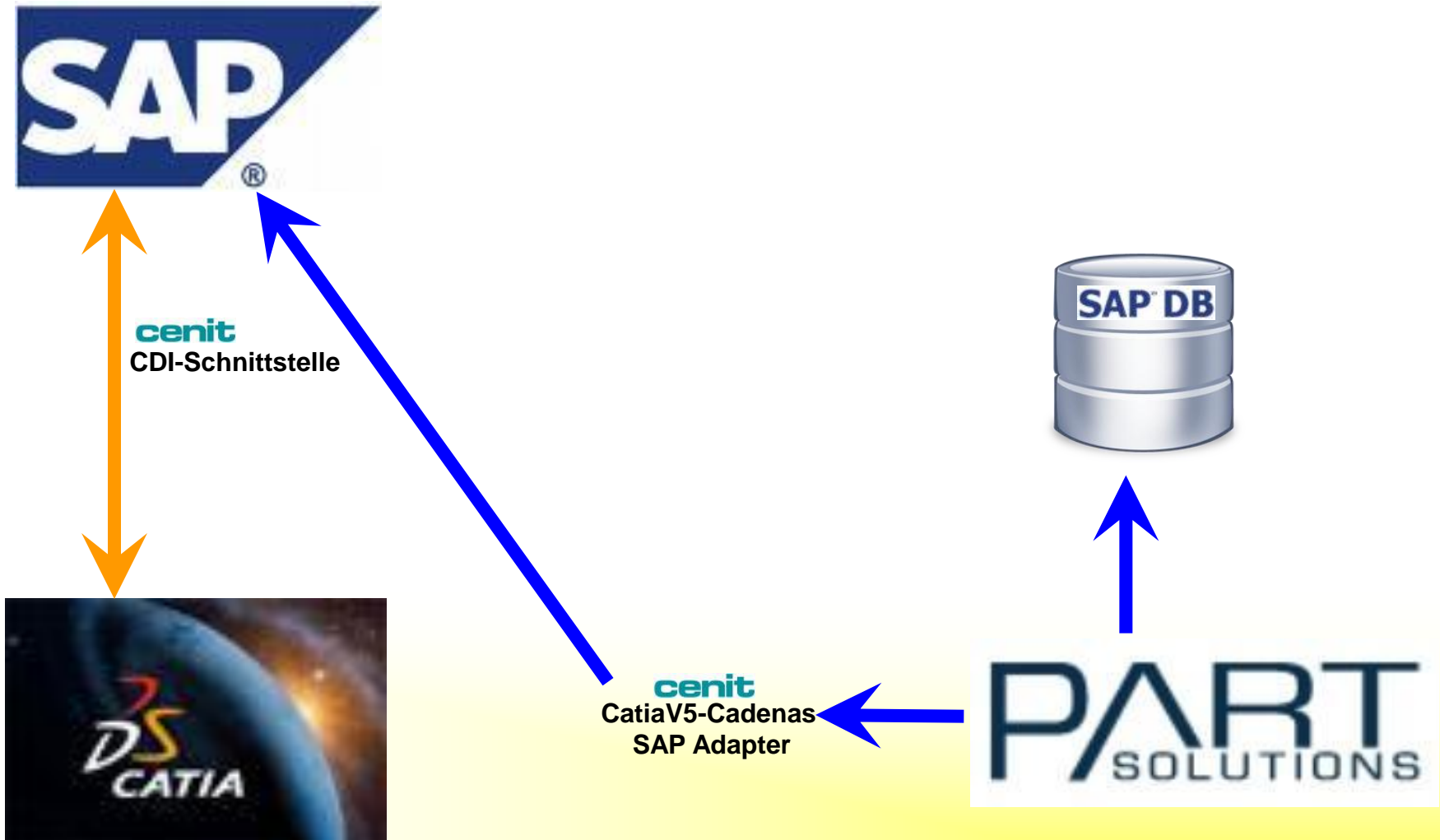
Übergabe nach Catia

DM Item	KDM	D2	D3	D4	L1	L2
Item	Durchmesser	Durchmesser	Durchmesser	Durchmesser	Länge (mm)	Länge (mm)
157	11.445	5.000	8.000	6.500	10.000	6.000
662	14.950	5.000	8.000	6.500	11.500	6.500
157	11.445	6.200	10.000	8.000	10.000	6.500
662	14.950	8.200	10.000	8.000	11.500	6.500
157	11.445	8.000	12.000	10.000	10.000	6.500
662	14.950	8.000	12.000	10.000	11.500	6.500
662	14.950	10.000	15.000	13.000	11.500	7.500
955	18.631	10.000	15.000	13.000	15.000	9.500
955	18.631	12.000	17.000	15.000	15.000	9.500
1441	24.117	12.000	17.000	15.000	15.000	11.500
1441	24.117	15.000	21.000	19.000	15.000	11.500
000	8.773	5.000	8.000	6.500	10.000	6.000
000	10.160	5.000	8.000	6.500	11.500	6.500
000	10.160	6.200	10.000	8.000	10.000	6.500
000	10.160	8.000	12.000	10.000	10.000	6.500
000	12.160	8.000	12.000	10.000	11.500	6.500
000	14.160	10.000	15.000	13.000	11.500	7.500
000	18.160	10.000	15.000	13.000	15.000	9.500
000	18.160	12.000	17.000	15.000	15.000	9.500
000	25.160	12.000	17.000	15.000	15.000	11.500
000	25.160	15.000	21.000	19.000	15.000	11.500

3D Model Preview: NB - Gewindestülpe DIN 9525 19 B 3/4 L100 - HL A10-0

ART SOLUTIONS

Umsetzung Neuanlage 3D-Modell



Umsetzung Neuanlage 3D-Modell

SAP

Document: Teil: 000 Version: 00

Löschvormerkung Dokumentenstl. CAD-Kennzeichen

Dokumentdaten | Zusatzdaten | Beschreibungen | DDX | Objektverknüpfungen | Originale

Dokumentdaten

Beschreibung: Gewindetülle

Dokumentstatus: AA Arbeitsanf. nicht freigegeben

Sachbearbeiter: AW02468 Edgar Ossinger, SMD-WW

Änderungsnr.: gültig ab: 09.01.2009

Originale

Appl.	Applikation	Ablagekategorie	Dateiname

Füllen Sie alle Mußfelder aus

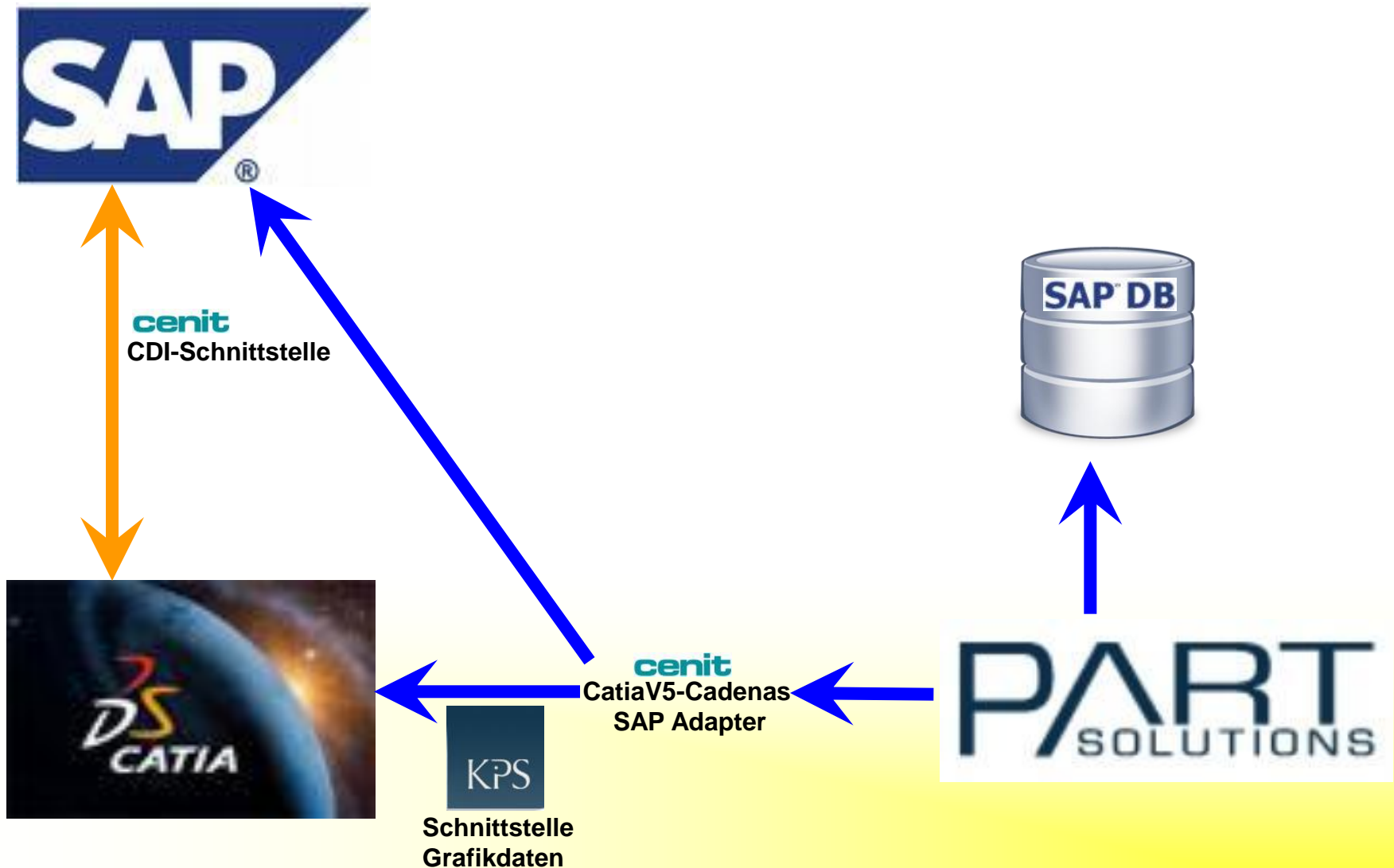
PG1 (1) (101) k3ashq01 OVR

centi
CDI-Sch

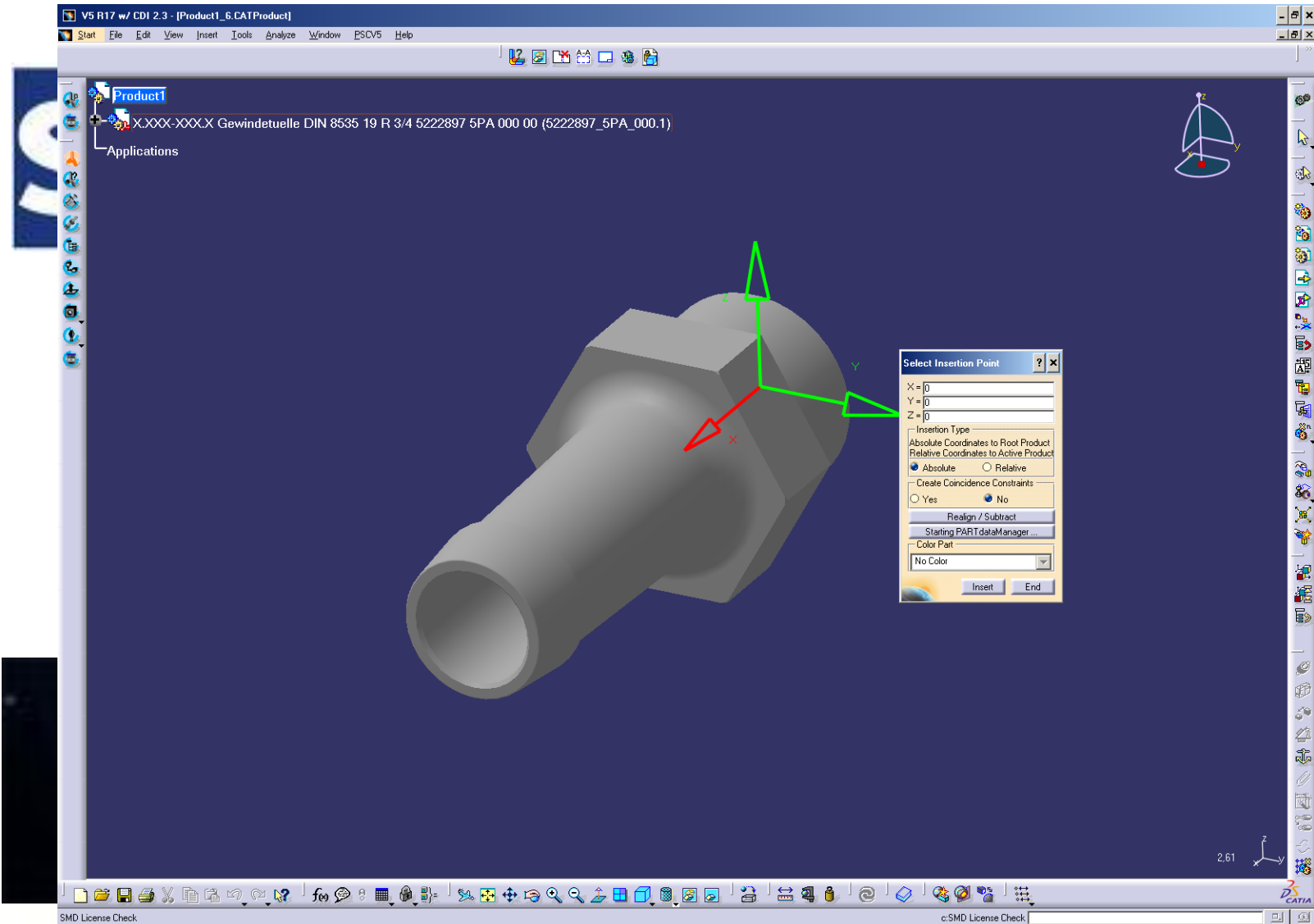
DS
CATIA

RT
ONS

Umsetzung Neuanlage 3D-Modell

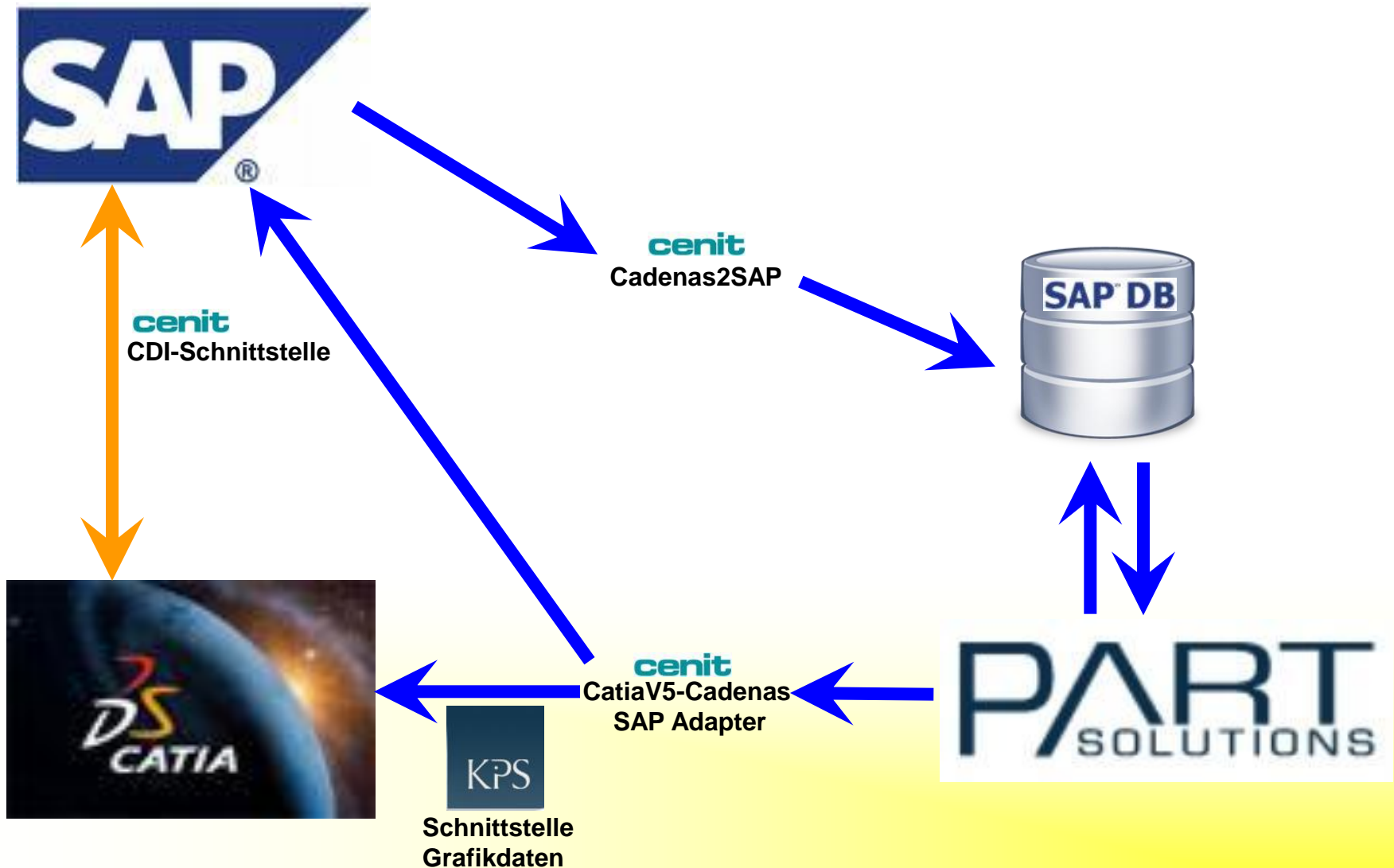


Umsetzung Neuanlage 3D-Modell



Grafikdaten

Umsetzung Neuanlage 3D-Modell



Umsetzung Neuanlage 3D-Modell

PARTdataManager 8.1.06 Build 58841 - PART solutions by CADENAS - P:\APP\Catia\cadenas\data\23d-libs\norm\din_en_iso\zubehoer\gewindetuelle_schlauch\din_8535.pj

Datei ERP Ansichten Extras CATIA ?

Aufbau Gewindetülle DIN 8535 6 M 10x1

NB	SAP_MAT SAP Mat. Nr.	MAKTXD Mat.-Kurztext	MSTAE Mat. Status	DIS Dokumentenreferenz	DIS_STATUS DIS Status	IDNR Identnummer	LS Lichte Schlau...	D1 Gewinde [mm]	NDM Gewindenenn...	KDM Gewindekenn...	D2 Durchmesser ...	D3 Durchmesser ...	D4 Durchmesser ...	L1 Länge [mm]	Länge
1	6 R 1/4						6	R 1/4	13.157	11.445	5.000	8.000	6.500	10.000	6
2	6 R 3/8						6	R 3/8	16.662	14.950	5.000	8.000	6.500	11.500	6
3	8 R 1/4						8	R 1/4	13.157	11.445	6.200	10.000	8.000	10.000	6
4	8 R 3/8						8	R 3/8	16.662	14.950	6.200	10.000	8.000	11.500	6
5	10 R 1/4						10	R 1/4	13.157	11.445	8.000	12.000	10.000	10.000	6
6	10 R 3/8						10	R 3/8	16.662	14.950	8.000	12.000	10.000	11.500	6
7	13 R 3/8						13	R 3/8	16.662	14.950	10.000	15.000	13.000	11.500	7
8	13 R 1/2						13	R 1/2	20.955	18.631	10.000	15.000	13.000	15.000	9
9	15 R 1/2						15	R 1/2	20.955	18.631	12.000	17.000	15.000	15.000	9
10	15 R 3/4						15	R 3/4	26.441	24.117	12.000	17.000	15.000	16.000	11
11	19 R 3/4			5222897_SPA_000_00	AA		19	R 3/4	26.441	24.117	15.000	21.000	19.000	16.000	11
12	6 M 10x1						6	M 10x1	10.000	8.773	5.000	8.000	6.500	10.000	6
13	6 M 12x1.5						6	M 12x1.5	12.000	10.160	5.000	8.000	6.500	11.500	6
14	8 M 12x1.5						8	M 12x1.5	12.000	10.160	6.200	10.000	8.000	10.000	6
15	8 M 14x1.5						8	M 14x1.5	14.000	12.160	6.200	10.000	8.000	11.500	6
16	10 M 12x1.5						10	M 12x1.5	12.000	10.160	8.000	12.000	10.000	10.000	6
17	10 M 14x1.5						10	M 14x1.5	14.000	12.160	8.000	12.000	10.000	11.500	6
18	13 M 16x1.5						13	M 16x1.5	16.000	14.160	10.000	15.000	13.000	11.500	7
19	13 M 20x1.5						13	M 20x1.5	20.000	18.160	10.000	15.000	13.000	15.000	9
20	15 M 20x1.5						15	M 20x1.5	20.000	18.160	12.000	17.000	15.000	15.000	9
21	15 M 27x1.5						15	M 27x1.5	27.000	25.160	12.000	17.000	15.000	16.000	11
22	19 M 27x1.5						19	M 27x1.5	27.000	25.160	15.000	21.000	19.000	16.000	11

Verweise Einstellungen Technische Angaben NB = Gewindetülle DIN 8535 6 M 10x1, LOD = HI_AU10

Verzeichnis

DIN 8535 - Gewi...

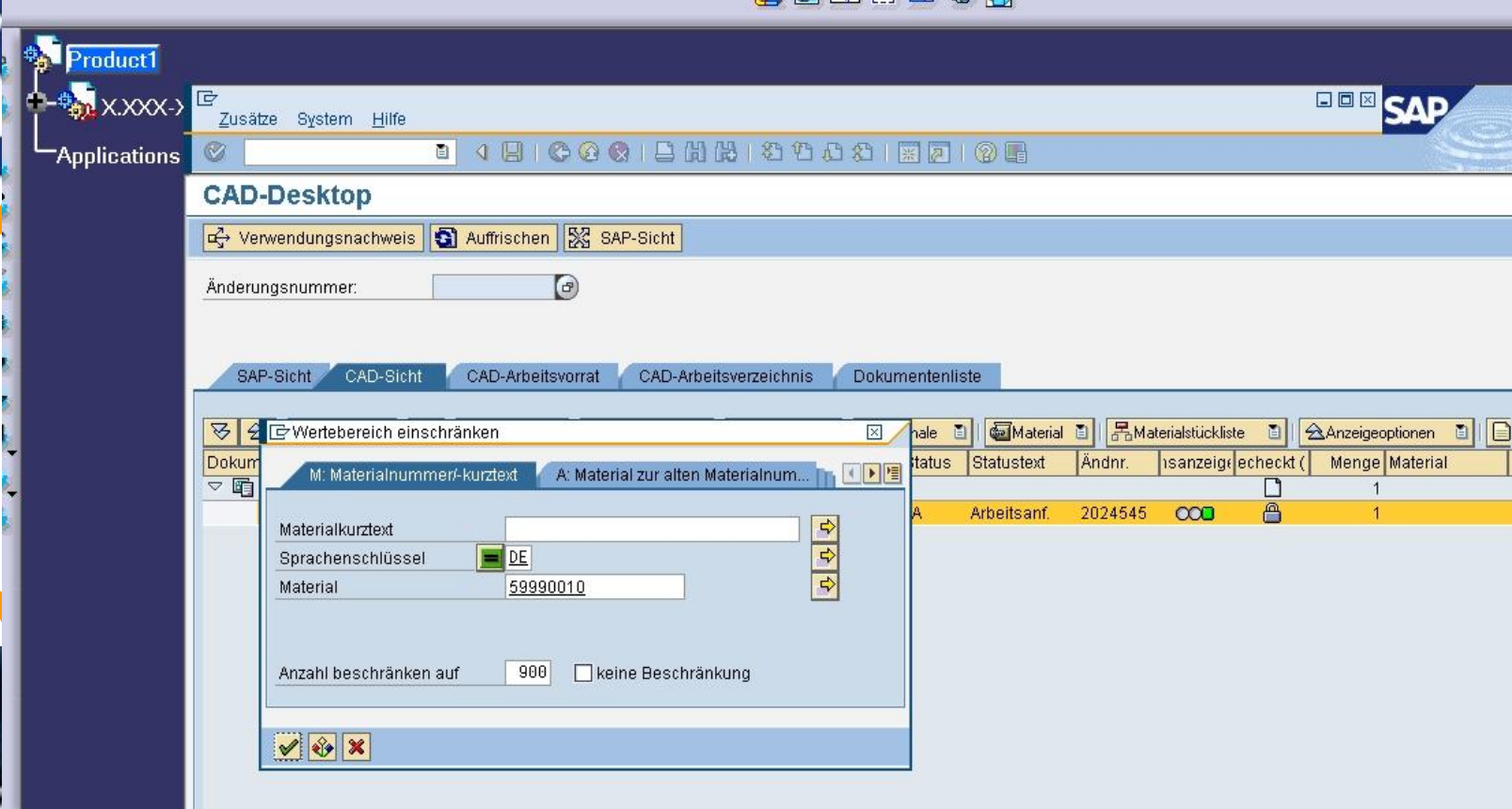
DIN 8541-3 - Schl...

DIN 20038 - Verb...

Linkmanager aufrufen

Grafikdaten

Umsetzung Änderung Daten

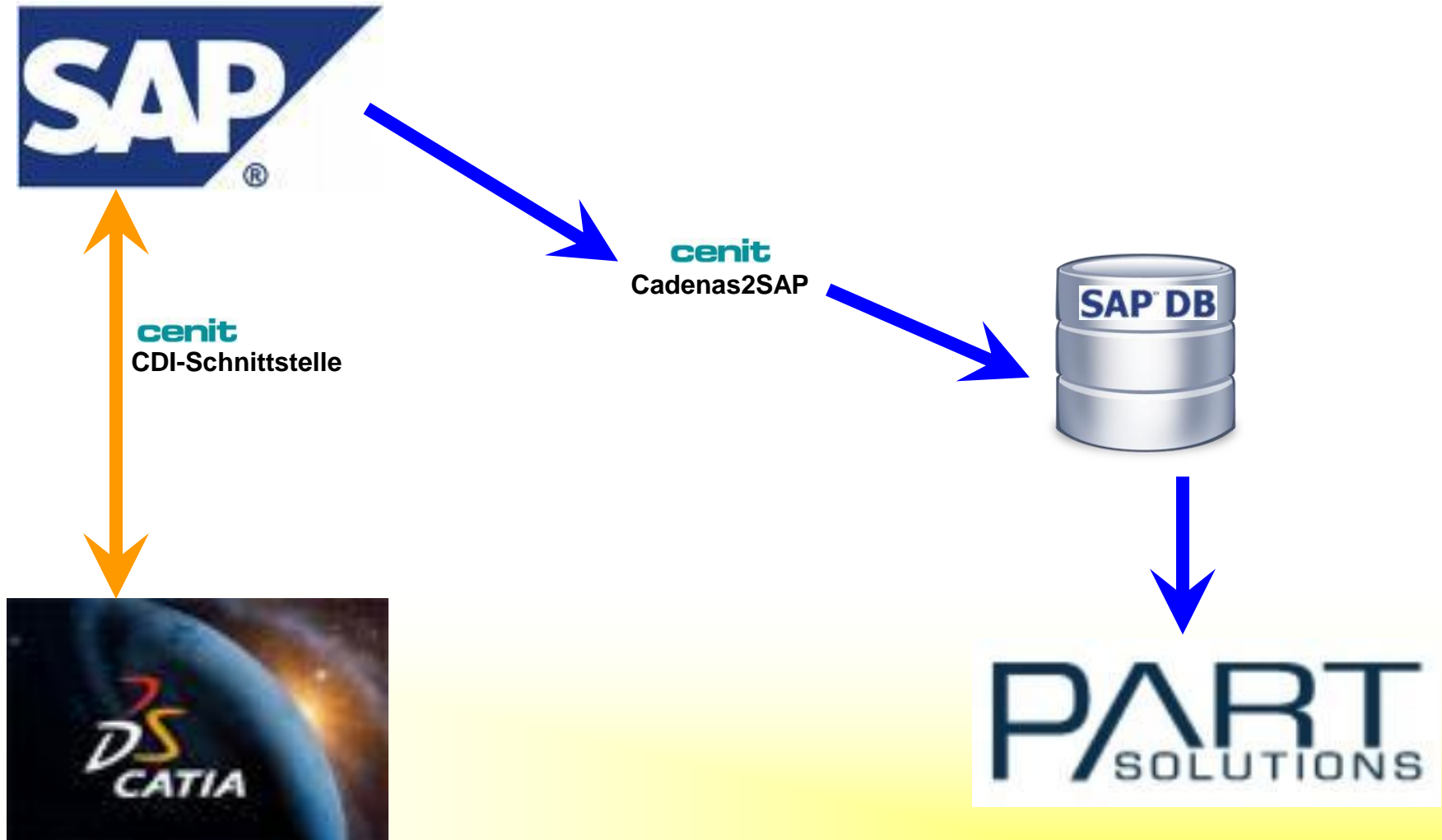


The screenshot displays the SAP CAD-Desktop interface. A dialog box titled "Wertebereich einschränken" (Restrict value range) is open, showing the following fields:

- Materialnummer/-kurztext: [Empty]
- Sprachenschlüssel: DE
- Material: 59990010
- Anzahl beschränken auf: 900 keine Beschränkung

The background interface includes a menu bar with "Zusätze", "System", and "Hilfe". Below it, a toolbar contains icons for "Verwendungsnachweis", "Aktualisieren", and "SAP-Sicht". The main area shows tabs for "SAP-Sicht", "CAD-Sicht", "CAD-Arbeitsvorrat", "CAD-Arbeitsverzeichnis", and "Dokumentenliste". A table with columns "Status", "Statustext", "Ändnr.", "Isanzeige", "echecked", "Menge", and "Material" is visible, with one row highlighted in yellow.

Umsetzung Änderung Daten



Umsetzung Änderung Daten

The screenshot displays the PRT dataManager interface. The main window shows a table of parts for 'Gewindetülle DIN 8535 6 M 10x1'. An orange arrow points from a blue 'S' logo on the left to the table. Below the table, there are panels for 'Verweise', 'Einstellungen', 'Technische Angaben', and a 3D model of the part.

	SAP_MAT	MAKTXD	MSTAE	DIS	DIS_STATUS	IDNR	LS	D1	NDM	KDM	D2	D3	D4	L1
	SAP Mat. Nr.	Mat.-Kurztext	Mat. Status	Dokumenteninfotext	DIS Status	Identnummer	Lichte Schla...	Gewinde [mm]	Gewindenein...	Gewindekern...	Durchmesser ...	Durchmesser ...	Durchmesser ...	Länge [m]
1	6 R 1/4						6	R 1/4	13.157	11.445	5.000	8.000	6.500	10.0
2	6 R 3/8						6	R 3/8	16.662	14.950	5.000	8.000	6.500	11.5
3	8 R 1/4						8	R 1/4	13.157	11.445	6.200	10.000	8.000	10.0
4	8 R 3/8						8	R 3/8	16.662	14.950	6.200	10.000	8.000	11.5
5	10 R 1/4						10	R 1/4	13.157	11.445	8.000	12.000	10.000	10.0
6	10 R 3/8						10	R 3/8	16.662	14.950	8.000	12.000	10.000	11.5
7	13 R 3/8						13	R 3/8	16.662	14.950	10.000	15.000	13.000	11.5
8	13 R 1/2						13	R 1/2	20.955	18.631	10.000	15.000	13.000	15.0
9	15 R 1/2						15	R 1/2	20.955	18.631	12.000	17.000	15.000	15.0
10	15 R 3/4						15	R 3/4	26.441	24.117	12.000	17.000	15.000	16.0
11	19 R 3/4	5.999-001.0	Schlauchnippel R 3/4*1.4301	F	5222897_5PA_000_00	AA	19	R 3/4	26.441	24.117	15.000	21.000	19.000	16.0
12	6 M 10x1						6	M 10x1	10.000	8.773	5.000	6.000	6.500	10.0
13	6 M 12x1.5						6	M 12x1.5	12.000	10.160	5.000	8.000	6.500	11.5
14	8 M 12x1.5						8	M 12x1.5	12.000	10.160	6.200	10.000	8.000	10.0
15	8 M 14x1.5						8	M 14x1.5	14.000	12.160	6.200	10.000	8.000	11.5
16	10 M 12x1.5						10	M 12x1.5	12.000	10.160	8.000	12.000	10.000	10.0

The 'Technische Angaben' panel shows a technical drawing of the fitting with dimensions: $\varnothing D1$, $\varnothing D2$, $\varnothing D3$, $\varnothing D4$, $\varnothing D5$, $\varnothing D6$, $\varnothing D7$, $\varnothing D8$, $\varnothing D9$, $\varnothing D10$, $\varnothing D11$, $\varnothing D12$, $\varnothing D13$, $\varnothing D14$, $\varnothing D15$, $\varnothing D16$, $\varnothing D17$, $\varnothing D18$, $\varnothing D19$, $\varnothing D20$, $\varnothing D21$, $\varnothing D22$, $\varnothing D23$, $\varnothing D24$, $\varnothing D25$, $\varnothing D26$, $\varnothing D27$, $\varnothing D28$, $\varnothing D29$, $\varnothing D30$, $\varnothing D31$, $\varnothing D32$, $\varnothing D33$, $\varnothing D34$, $\varnothing D35$, $\varnothing D36$, $\varnothing D37$, $\varnothing D38$, $\varnothing D39$, $\varnothing D40$, $\varnothing D41$, $\varnothing D42$, $\varnothing D43$, $\varnothing D44$, $\varnothing D45$, $\varnothing D46$, $\varnothing D47$, $\varnothing D48$, $\varnothing D49$, $\varnothing D50$, $\varnothing D51$, $\varnothing D52$, $\varnothing D53$, $\varnothing D54$, $\varnothing D55$, $\varnothing D56$, $\varnothing D57$, $\varnothing D58$, $\varnothing D59$, $\varnothing D60$, $\varnothing D61$, $\varnothing D62$, $\varnothing D63$, $\varnothing D64$, $\varnothing D65$, $\varnothing D66$, $\varnothing D67$, $\varnothing D68$, $\varnothing D69$, $\varnothing D70$, $\varnothing D71$, $\varnothing D72$, $\varnothing D73$, $\varnothing D74$, $\varnothing D75$, $\varnothing D76$, $\varnothing D77$, $\varnothing D78$, $\varnothing D79$, $\varnothing D80$, $\varnothing D81$, $\varnothing D82$, $\varnothing D83$, $\varnothing D84$, $\varnothing D85$, $\varnothing D86$, $\varnothing D87$, $\varnothing D88$, $\varnothing D89$, $\varnothing D90$, $\varnothing D91$, $\varnothing D92$, $\varnothing D93$, $\varnothing D94$, $\varnothing D95$, $\varnothing D96$, $\varnothing D97$, $\varnothing D98$, $\varnothing D99$, $\varnothing D100$.

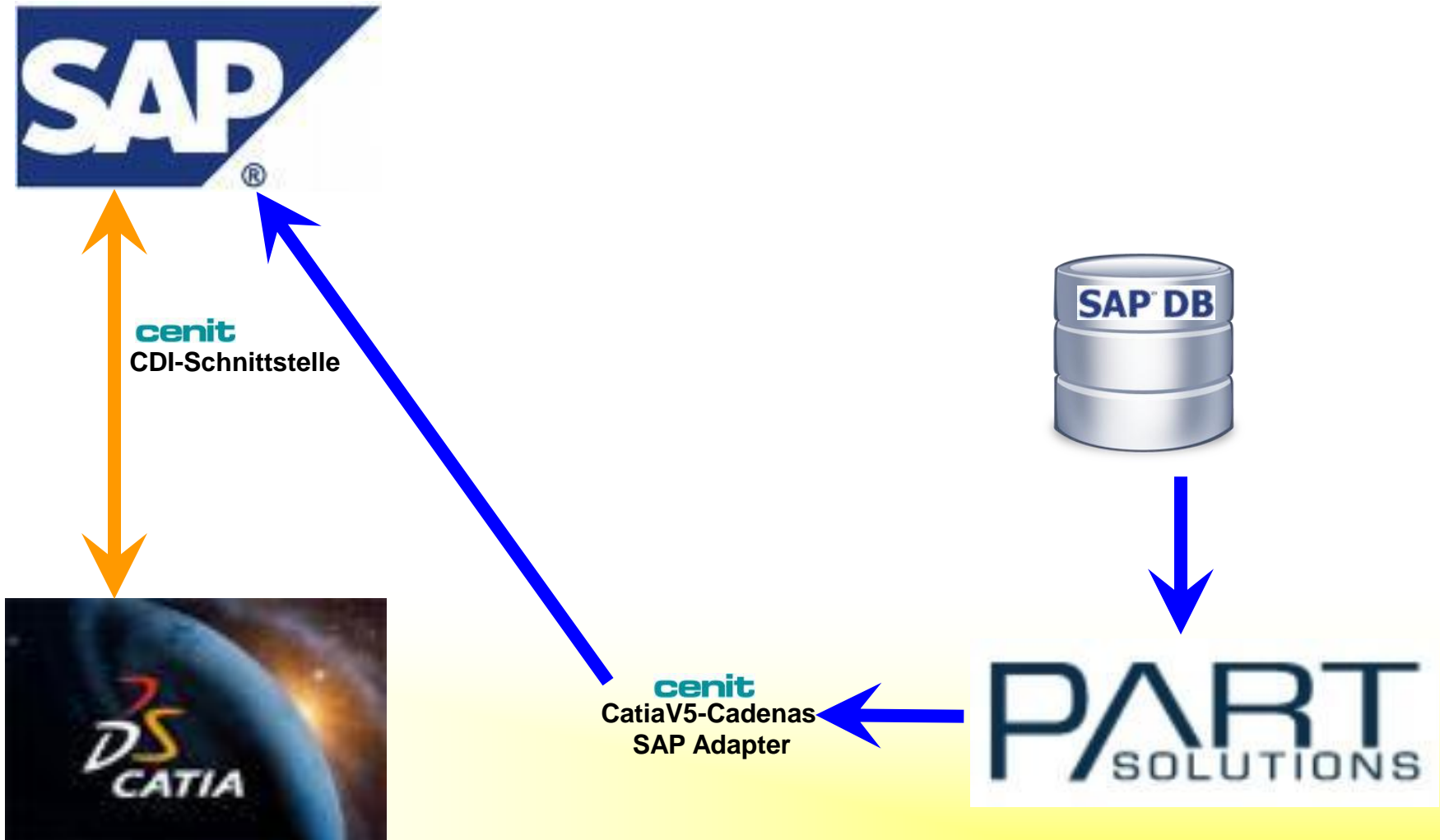
Umsetzung Wiederverwendung



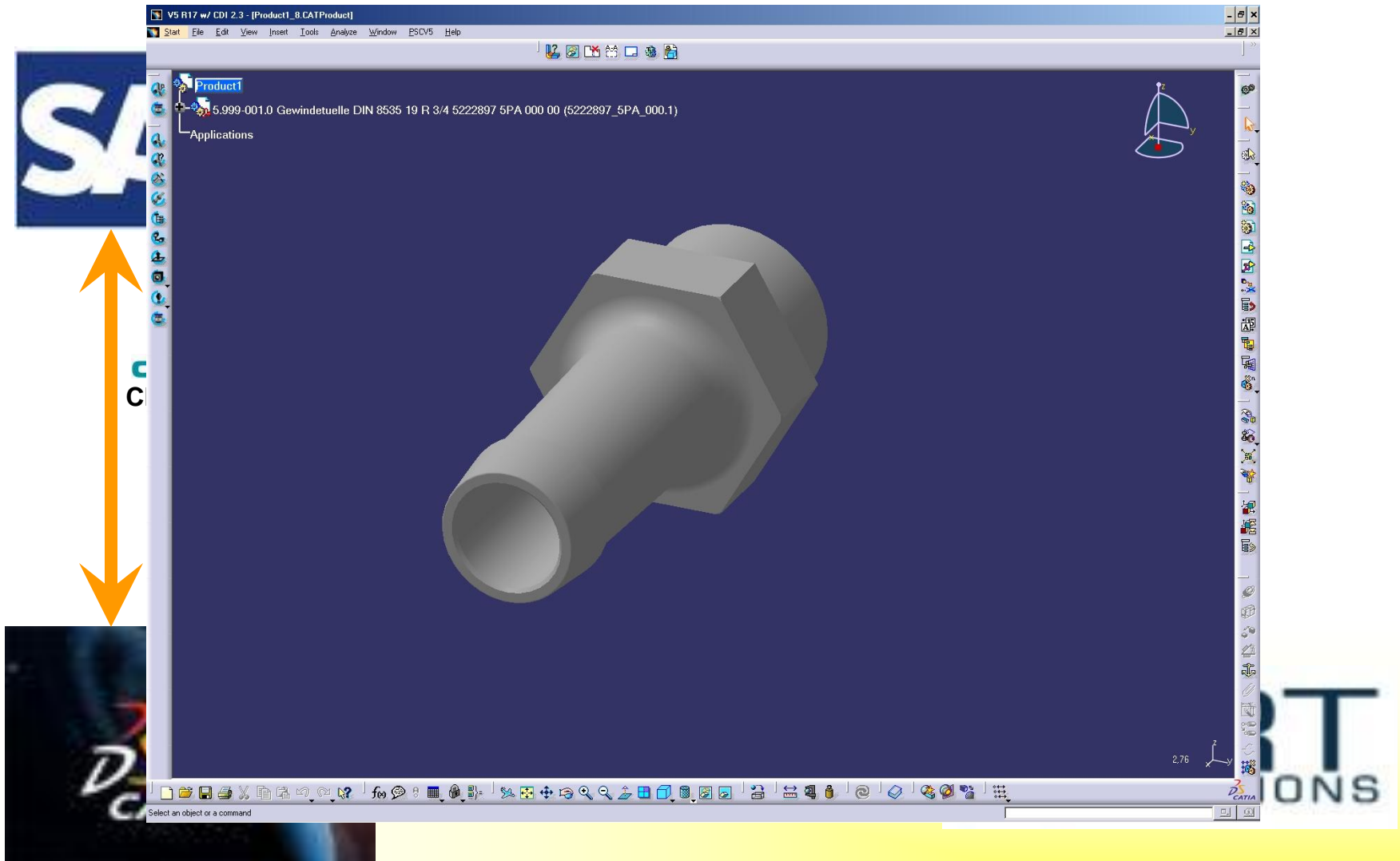
Umsetzung Wiederverwendung



Umsetzung Wiederverwendung



Umsetzung Wiederverwendung



- 1988 Beginn Aufbau der Klassifikation (Mantext IBM)
- 1989 Programmeinführung OSAM (IBM)
- 1991 Update auf ESAM (USU Software)
- 1993 Update auf ESAM II (USU Software)
Einführung Cadselect unter CADAM (Festo)
- 1999 Einführung SAP Klassifikation
- 2006 Einführung PARTsolutions
- 2009 Einführung Klassifikation in PARTsolutions

Anzahl Materialnummern

~~240~~ 000

Besonderheit
Eingliederung Werke
Nordamerika

Umsetzung Klassifikation

Suche Bearbeiten Springen Bewertung Zusätze Umfeld System Hilfe

Objekte in Klassen suchen

Suche in Einstiegsklasse Suche auch in Unterklassen Nachselektion

Klassenstruktur

Klassenstruktur	Kurztext
001 0305	Kopf- und Maschinenschrauben
001 03050	Schrauben mit metrischem Gewinde
001 030501	Sechskantschrauben
001 03050100	6kt-Schrauben, Gewinde bis Kopf ISO 4017
001 03050101	6kt-Schrauben mit Schaft nach ISO 4014
001 03050102	6kt-Schrauben nach EN 14399-4
001 03050103	6kt-Schrauben mit Flansch EN 1665
001 03050109	6kt-Schrauben mit Schaft > Gewinde
001 0305011	Sechskantschrauben mit Feingewinde
001 03050110	6kt-Schrauben mit Feingewinde ISO 8676
001 03050115	Kugelbundschrauben DIN 74361-2 Form G
001 030502	Zylinderkopfschrauben
001 030503	Linienkopfschrauben
001 030504	Flachkopfschrauben

Einstiegsklasse

Merkmale

Allgemein

DIN	Merkmale	Wert
A03	Gewindenenddurchmes...	
B	Nennlänge	
C1	Gewindelänge	
H1	Festigkeitsklasse	
H2	Werkstoff	
J	Oberflächenschutz	
Y	eCl@ss 6.2 Klassifikation	
Z	Materialstatus	

Objekt: 00000000073041250

Merkmale	Merkmale
Gewindebuchstabe	M
Gewindenenddurchmesser	8,0 mm
Nennlänge	85,00 mm
Gewindelänge	22,00 mm
Schlüsselweite	13,0 mm
Kopfhöhe	5,30 mm
Produktklasse	A
Festigkeitsklasse	8.8
Werkstoff	Stahl
Oberflächenschutz	A2E (verzinkt, blank)
eCl@ss 6.2 Klassifikation	23-11-01-01
Materialstatus	F

Viewer Navigation Werkzeuge

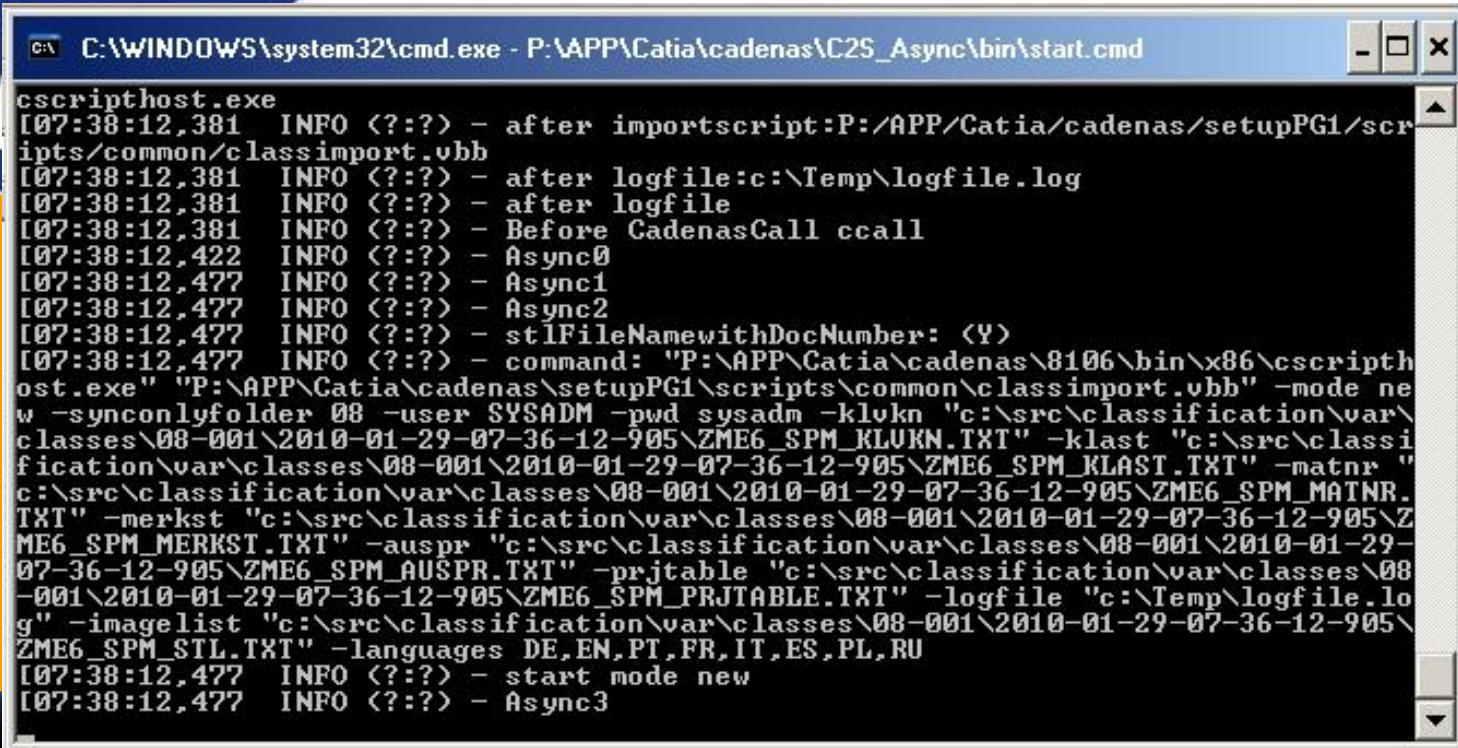
03050101

Objekt Bezeichnung Z Materialstatus H1 Festigkeitsk

Objekt	Bezeichnung	Z Materialstatus	H1 Festigkeitsk	Y eCl@ss 6.2 Klassifikation
7.304-252.0	6kt-Schraube M5x12-A4-70 ISO 4014	IE	A4-70	23-11-01-01
7.304-239.0	6kt-Schraube M 6x30-8.8-A2E ISO 4014	FE	8.8	23-11-01-01
7.304-095.0	6kt-Schraube M6x55-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-089.0	6kt-Schraube M 6x60-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-232.0	6kt-Schr. M 6X 65-A4-70 ISO 4014	F	A4-70	23-11-01-01
7.304-087.0	6kt-Schraube M 6x70-8.8-A2E ISO 4014	FE	8.8	23-11-01-01
7.304-233.0	6kt-Schr. M 6X 70-A4-70 ISO 4014	F	A4-70	23-11-01-01
7.304-107.0	6kt-Schraube M 8x45-8.8-A2E ISO 4014	FE	8.8	23-11-01-01
7.304-280.0	6kt-Schraube M8x45-CU 2 ISO 4014	F	CU2	23-11-01-01
7.304-031.0	6kt-Schraube M8x55-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-096.0	6kt-Schraube M8x60-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-097.0	6kt-Schraube M8x70-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-075.0	6kt-Schraube M 8x75-8.8-A2E ISO 4014	FE	8.8	23-11-01-01
7.304-098.0	6kt-Schraube M8x80-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-125.0	6kt-Schraube M8x85-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-099.0	6kt-Schraube M 8x90-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-078.0	6kt-Schraube M 8x180-A2-70 ISO 4014	V	A2-70	23-11-01-01
7.304-127.0	6kt-Schraube M10x60-8.8-A2E ISO 4014	FG	8.8	23-11-01-01
7.304-128.0	6kt-Schr. M10X 65-8.8-A2E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-126.0	6kt-Schraube M10x80-8.8-A2E ISO 4014	FE	8.8	23-11-01-01
7.304-124.0	6kt-Schraube M10x100-5.6-A2K ISO 4014	F	5.6	23-11-01-01
7.304-117.0	6kt-Schraube M10x110-8.8-A3E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-123.0	6kt-Schraube M10x120-8.8-A3E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01
7.304-130.0	6kt-Schr. M10x140-8.8-A3E ISO 4014	F	8.8	23-11-01-01

PG1 (5) (101) k3ashq01 OVR

Umsetzung Klassifikation

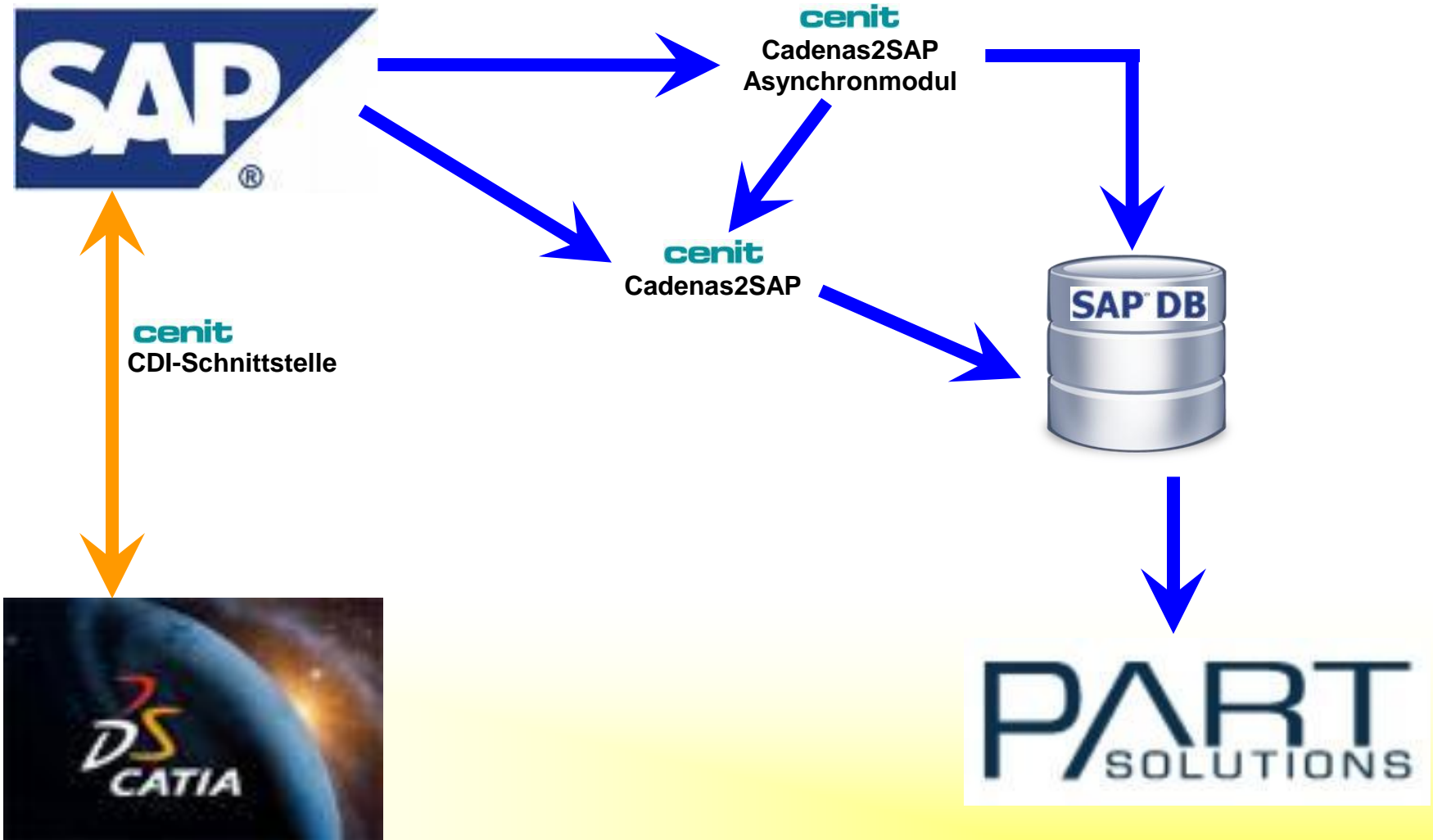


```
C:\WINDOWS\system32\cmd.exe - P:\APP\Catia\cadenas\C2S_Async\bin\start.cmd

cscript.exe
[07:38:12,381 INFO (?:?) - after importsript:P:/APP/Catia/cadenas/setupPG1/scripts/common/classimport.vhb
[07:38:12,381 INFO (?:?) - after logfile:c:\Temp\logfile.log
[07:38:12,381 INFO (?:?) - after logfile
[07:38:12,381 INFO (?:?) - Before CadenasCall ccall
[07:38:12,422 INFO (?:?) - Async0
[07:38:12,477 INFO (?:?) - Async1
[07:38:12,477 INFO (?:?) - Async2
[07:38:12,477 INFO (?:?) - stlFileNamewithDocNumber: (Y)
[07:38:12,477 INFO (?:?) - command: "P:\APP\Catia\cadenas\8106\bin\x86\cscript.exe" "P:\APP\Catia\cadenas\setupPG1\scripts\common\classimport.vhb" -mode new -synonlyfolder 08 -user SYSADM -pwd sysadm -klukn "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_KLUKN.TXT" -klast "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_KLAST.TXT" -matnr "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_MATNR.TXT" -merkst "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_MERKST.TXT" -auspr "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_AUSPR.TXT" -prjtable "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_PRJTABLE.TXT" -logfile "c:\Temp\logfile.log" -imagelist "c:\src\classification\var\classes\08-001\2010-01-29-07-36-12-905\ZME6_SPM_STL.TXT" -languages DE,EN,PT,FR,IT,ES,PL,RU
[07:38:12,477 INFO (?:?) - start mode new
[07:38:12,477 INFO (?:?) - Async3
```



Umsetzung Klassifikation



Umsetzung Klassifikation

The screenshot displays the PART dataManager 8.1.06 Build 58841 interface. The main window is titled "PART dataManager 8.1.06 Build 58841 - PART solutions by CADENAS - P:\APP\Catia\cadenas\data\23d-libs\Kaercher\03\0389\03891\03891010.pri". The interface includes a menu bar (Datei, ERP, Ansichten, Extras, CATIA), a toolbar, and a "Teileauswahl" (Part Selection) pane at the top with various manufacturer logos like HRSCO, HellemanTyton, ifm electronic, igus, KORB, KÄRCHER, MADLER, and norelem.

The main workspace is divided into two panes. The left pane, titled "Kataloge" (Catalogs), shows a hierarchical tree structure of parts. The right pane, titled "Symbole" (Symbols), displays a list of hose fittings with their respective symbols and dates.

Symbole	Details
	Schraub-Schlauch... 26.01.2010
	Schraub-Schlauch... 26.01.2010
	Schraub-Schlauch... 26.01.2010
	Schraub-Schlauch... 26.01.2010
	T-Schlauchnippel 26.01.2010
	Winkelschlauchni... 26.01.2010
	Winkelschlauchni... 26.01.2010
	Winkelschlauchni... 26.01.2010

The status bar at the bottom shows the current part: "Schraub-Schlauchnippel gerade", date "26.01.2010", ID "#148", user "ew02468 - Administrator", and a progress indicator at "100.0".

Umsetzung Klassifikation

PARTdataManager 8.1.06 Build 58841 - PART solutions by CADENAS - P:\APP\Catia\cadenas\data\23d-libs\Kaecher\03\0389\03891\03891010.prt

6.388-348.0

SAP_MAT	SAP Mat Nr	MAKTXD	MSTAE	DIS	DIS_STATUS	A	B1	B21	B221	B222	B3	C
		Mat.-Kurztext	Mat. Status	Dokumenteninhalt	DIS Status	Schlauchnenn...	Gewindekenn...	Gewindennenn...	Gewindedurch...	Gewindedurch...	Gewindesteig...	Länge -S
74	5.443-299.0	Schlauchnippel	F			13	R		1/4"			30
75	6.388-413.0	Schlauchnippel	F	5072827_SPA_000_01	FR	14	G		1/2"			
76	6.391-374.0	Schlauchnippel	F	5200851_SPA_000_00	FR	14	R		1/2"			
77	6.646-960.0	Gewindetueller 1/2"	F			14	R		1/2"			
78	6.470-171.0	Schlauchnippel 1.4571	F	5128037_SPA_000_01	IA	16	G		1/2"			
79	6.388-348.0	Schlauchnippel 1/2"	F	5092630_SPA_000_00	FR	16	G		1/2"			
80	6.389-221.0	Schlauchnippel 1/2"	F	5092321_SPA_000_02	IA	16	G		1/2"			32
81	6.395-201.0	Schlauchnippel G3/8"	F	5084787_C3D_000_00	FR	16	G		3/8"			
82	5.443-294.0	Schlauchnippel	F			16	M	18.0			1.50	30
83	6.996-909.0	Schlauchnippel DN15	F			16	R		1/2"			
84	6.389-692.0	Schlauchnippel 1/2"	F	5121466_SPA_000_00	FR	16	R		1/2"			32
85	6.390-845.0	Schlauchnippel 3/4"x16, 1.4571	F			16	R		3/4"			
86	6.388-598.0	Schlauchnippel R3/4"	F	5127846_SPA_000_00	FR	16	R		3/4"			
87	6.388-636.0	Schlauchnippel R3/8"	F			16	R		3/8"			
88	6.388-584.0	Schlauchnippel	F	5097735_SPA_000_00	FR	19	G		1/2"			
89	6.386-611.0	Schlauchnippel 3/4" / 3/4"	F	5067771_C3D_000_00	FR	19	G		3/4"			26
90	6.389-658.0	Schlauchnippel	F			19	NPT		1/2"			30
91	6.395-240.0	Schlauchnippel Edelstahl 1" x 19 mm	F			19	R		1"	1.0000		
92	5.443-301.0	Schlauchnippel	F	5099588_SPA_000_00	FR	19	R		1/2"			30
93	6.388-612.0	Schlauchnippel R3/4"	F	5070568_SPA_000_02	FR	19	R		3/4"			26
94	6.388-696.0	Schlauchnippel 1"	F	5205919_SPA_000_00	PK	20	G		1"			26

6.388-348.0

Verweise

Einstellungen

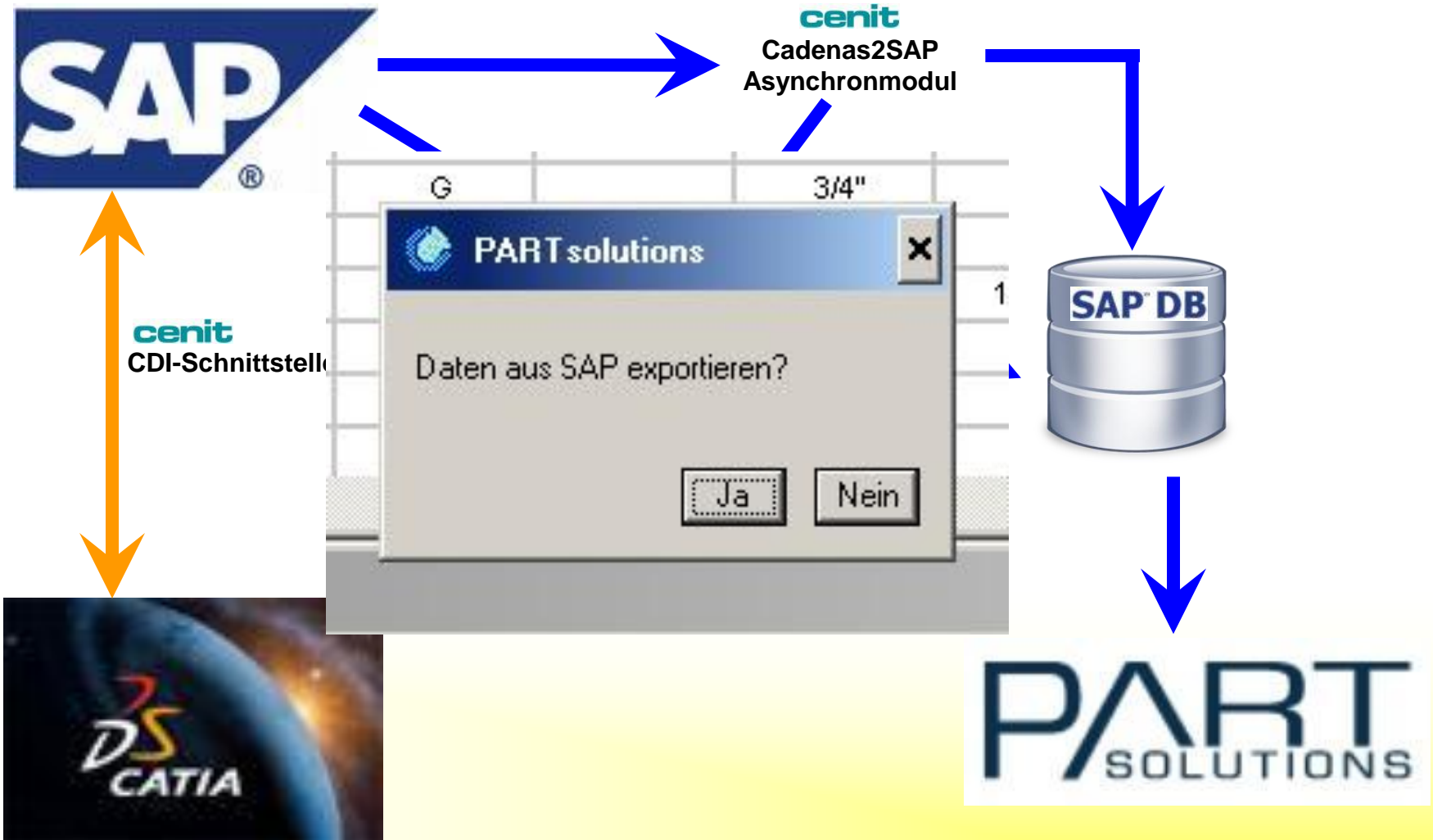
Technische Angaben

03891010

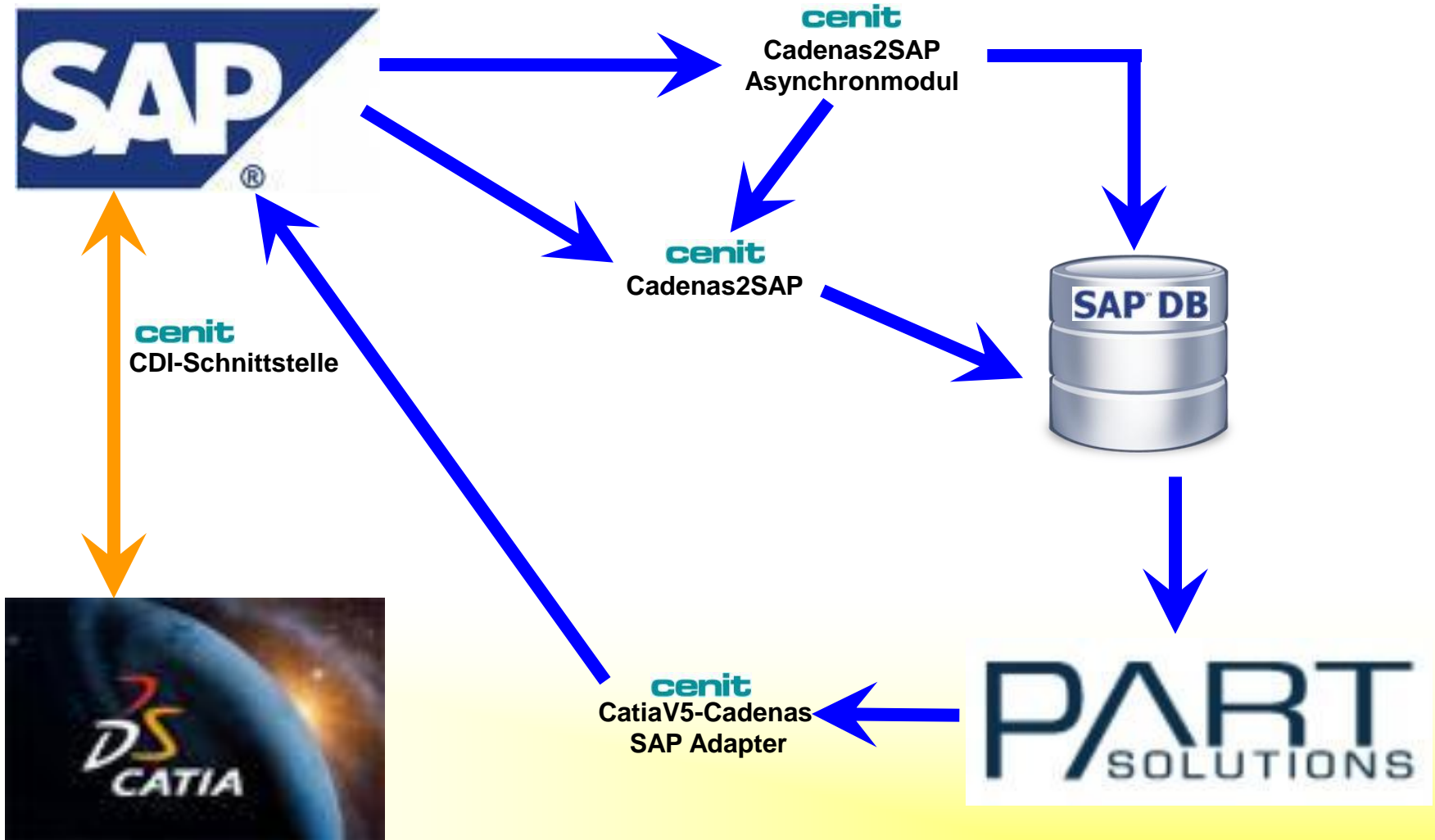
Schraub-Schlauchnippel gerade

26.01.2010 | #148 | ew02468 - Administrator | 100.0 | User

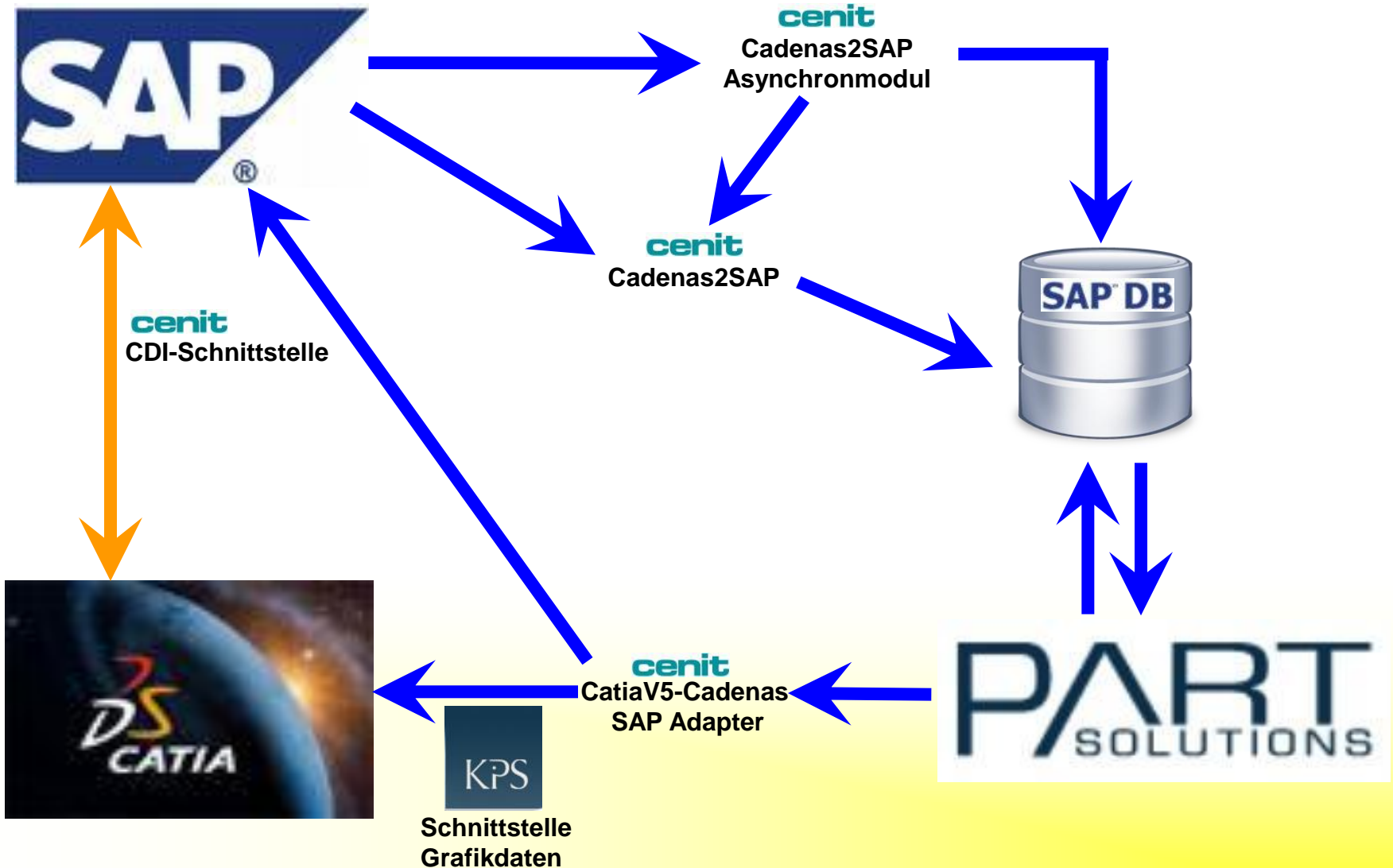
Umsetzung Klassifikation



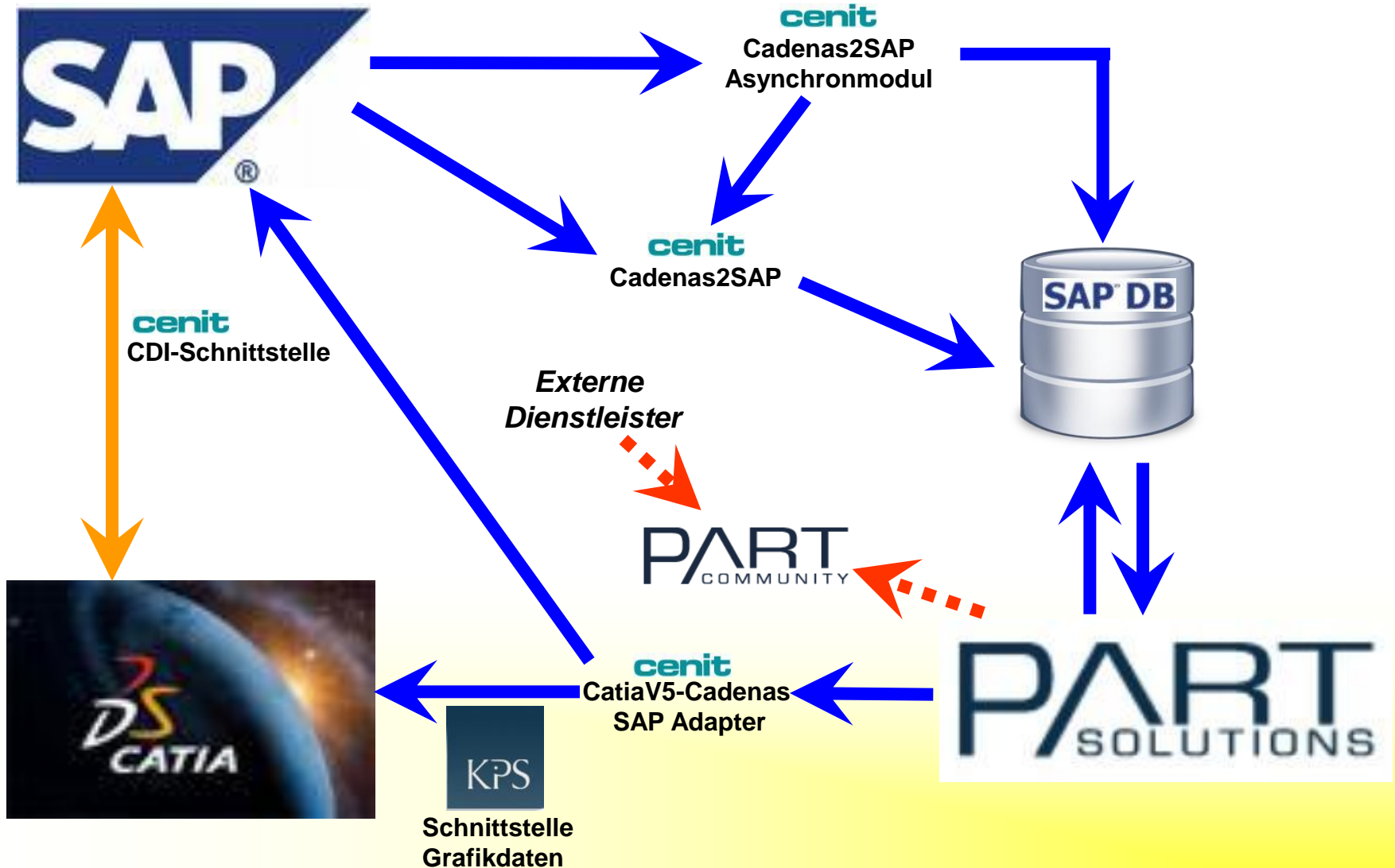
Umsetzung Klassifikation



Zukunftsaussichten



Zukunftsaussichten





**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit
Fragen?**